

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 029 - СИ
от 16 ноября 2015 г.

Дата проведения испытаний 03.11.2015 г. – 16.11.2015 г.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование или фамилия изготовителя ООО «Фитинг Ателье»
Юридический адрес 107076, г. Москва, Колодезный пер., д.3, стр.29, оф.4А

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и обозначение Детали соединительные сварные из полиэтилена для напорных труб систем холодного водоснабжения
Детали сварные из труб номинальным наружным диаметром 315 мм (тройник Т5 с отбортовкой отверстия по ТУ 2248-030-70239139-2008):
Тройник Т5 ПЭ100 SDR 17 – 315 x 225

На соответствие ТУ 2248-030-70239139-2008

Код ОКП 22 4813

Номер партии

Дата изготовления 2015 г.

Количество 4 шт.

Предъявитель образцов для испытаний ООО «Фитинг Ателье»

Дата получения образцов 02.11.2015 г.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся по (наименование НД) ТУ 2248-030-70239139-2008 «Детали соединительные сварные из полиэтилена для напорных труб»

Результаты испытаний прилагаются на 1 стр.

*Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»
запрещена*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Тройник Т5 ПЭ100 SDR 17-315 x 225 по ТУ 2248-030-70239139-2008

№ №	Наименование показателей	Единицы измерений	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечание
1	Внешний вид поверхности		ТУ 2248-030-70239139-2008	Наружные и внутренние поверхности деталей не должны иметь трещин, раковин и посторонних включений.	Соответствует. Цвет – черный.		
2	Внешний вид сварных швов		-«-	Валики сварных швов деталей не должны иметь трещин, раковин и посторонних включений. Цвет валиков не должен отличаться от цвета трубы. Валики сварного шва должны быть симметрично и равномерно распределены по окружности сварного стыка. Смещение наружных поверхностей свариваемых сегментов не должно превышать 10% толщины стенки детали	Соответствует.		
3	Размеры	мм	ГОСТ Р ИСО 3126-2007	315 + 1,9	315,4 – 315,8	ИЩ-ИП-630-0,05	
	<i>средний наружный диаметр</i>			18,7 + 2,0	19,2 – 20,0	Микрометр МТ-25	
4	Стойкость при постоянном внутреннем давлении, не менее	ч	ГОСТ ISO 1167-2013	100	100	Гидравлический стенд ф.ПРТ	
	<i>при 20°С и начальном напряжении 12,4 МПа × f</i>			165	170		
	<i>при 80°С и начальном напряжении 5,4 МПа × f</i>				Без разрушений		
					Без разрушений		

Ответственный исполнитель

Е.А. Выборнов

Представитель ОС, эксперт

Д.С. Куликин



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательной лаборатории
«ПЛАСТ ТЕСТ»

С.В. Грязнова